

真空气氛升降（丝杠）电炉 GWL-ZQSS



GWL系列1200°C-1800°C高温真空气氛升降炉(丝杠升降)

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-ZQSS				
长期工作温度	1200°C	1400°C	1600°C	1700°C	1800°C
最高工作温度	1250°C	1450°C	1650°C	1750°C	1820°C
加热元件	硅碳棒		硅钼棒		
炉膛尺寸	200*150*150 MM 300*200*200 MM 400*200*200 MM 500*300*200 MM 500*300*300 MM				
真空度	-0.1MPa				
升温速率	升温速率 (30°C/min 1°C/h), 公司建议 10-20°C/min.				
水冷	循环水泵和水箱 (300L)				
平台升降方式	丝杠升降 (升降速率可调节)				
平台进出方式	液压/机械传动				
载重能力	1-3 吨				
电压	380V				
炉温均匀性	±1°C				
控温精度	±1°C				
标准配件	加热元件, 说明书, 隔热砖, 坩埚钳, 高温手套.				

特点:**操作简单, 丝杠升降, 精度高..**

1. 炉温精度: ±1°C; 恒温精度: ±1°C(根据炉膛尺寸)。
2. 简单操作, 可编程, PID 自动设定, 自动升温, 自动保温, 自动冷却, 无人值守。
3. 散热结构: 风冷+水冷。
4. 炉体表面温度更接近于室温。
5. 双回路保护.(过温保护, 过压保护, 过流保护, 热电偶保护, 供电保护等)
6. 进口耐火材料, 保温效果好, 耐高温, 耐极冷极热。
7. 多种气体选择 (氧, 氮, 氩, 氢) 等
8. 炉衬材料: 1200°C: 高纯氧化铝纤维板; 1400°C:高纯氧化铝钨纤维板; 1600°C:进口高纯氧化铝纤维板; 1700°C: 德国进口 MESCHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料
9. 装料台数量可定制为 2 个 (更高效和节能)

炉膛尺寸和真空度以及升降方式可定制, 详细信息联系我司